



**Nerbl Markus Haustechnik**

NMH - Energiesysteme

## **Informationen zum Thema Heizung/Lüftung/Klima/Alternative Energien Nerbl Markus Haustechnik**

### Öl-Brennwert

Bei der Öl-Brennwerttechnik kühlen sich die entstehenden Heizgase ab und der enthaltene Wasserdampf kondensiert. Durch diesen Vorgang wird Wärmeenergie aus dem Wasserdampf gewonnen und dem Heizkreislauf zugeführt. Bei den von uns eingebauten Geräten erhalten Sie modernste Öl-Brennwerttechnik, die Ihnen ein günstiges Preis-Leistungsverhältnis bietet und jede Menge weitere Vorteile, wie z. B. leise Betriebsweise, niedrige Emissionswerte, einsparen von kostbarer Energie.

### Gas-Brennwert

Wie bei der Öl-Brennwerttechnik kühlen sich auch bei der Gas-Brennwerttechnik die entstehenden Heizgase ab und der enthaltene Wasserdampf kondensiert. Die dadurch entstehende Wärmeenergie aus dem Wasserdampf wird ebenfalls dem Heizkreislauf zugeführt. Die von uns eingebauten Geräte bieten Ihnen modernste Technik und ein ausgezeichnetes Preis-Leistungsverhältnis. Die Anlage bietet u. a. niedrige Emissionswerte und spart kostbare Energie ein.

### Öl und Gas

→ Link zu [mhg.de](http://mhg.de)

### Stückholzkessel

## **Der klassische Stückholzkessel mit „kinderleichter“ Bedienung.**

Der ETA SH ist konzipiert für vielfältigste Einsatzmöglichkeiten – und dennoch extrem einfach in der Handhabung.

Sie öffnen die Füllraumtür und legen Halbmeter-Scheite auf die Restglut nach. Wobei der Füllraum so viel Holz fasst, dass Sie nur einmal am Tag, an kalten Wintertagen maximal zweimal am Tag, nachlegen müssen. Sie schließen die Kesseltüren und das nachgelegte Holz brennt mit der Restglut aus dem letzten Feuer an, ohne Papier, ohne feine Holzspäne und ohne Zündholz.

Mit dem Schließen der Türen startet automatisch die Feuerphase des Kessels.

Die Lambdaregelung passt die Feuerführung an das nachgelegte Holz an, von Pappel über Fichte bis zu Buche, von dünnem Astholz bis zu dicken Scheiten und auch Grobhackgut.

Bevor Sie den Heizraum verlassen, ziehen Sie noch kurz zwei bis dreimal am Hebel zur Reinigung der Wärmetauscherrohre.

Ein sauberer Wärmetauscher hat immer den höheren Wirkungsgrad.



Nerbi Markus Haustechnik  
NMH - Energiesysteme

Infolge des guten Ausbrands ist der ETA SH nur alle 1-2 Wochen zu entaschen, und das ist zur Gänze von vorne durch die Brennraumtüre möglich.

Was hier so einfach klingt, ist auch so einfach, denn Bedienfreundlichkeit steht bei ETA an erster Stelle.

#### **Der ETA SH in Stichworten:**

- Holzvergaser mit drehzahlgeregeltem Saugzugventilator (nur 76W) für Betrieb unabhängig vom Kaminzug
- großer Füllraum 150 Liter bei 20 und 30 kW; 225 Liter bei 40, 50 und 60 kW
- isolierte Glühzonenbrennkammer (patentiert)
- Lambdaregelung
- komplette Regelung in den Kessel integriert, einschließlich Puffermanagement, Warmwasserspeicherladung, Rücklaufanhebung und Zeitprogramm für zwei Heizkreispumpen.

Bei den Prüfungen durch den TÜV Süddeutschland hat sich der ETA SH mit geringsten Schadstoffwerten und höchstem Wirkungsgrad deutlich als einer der besten Kessel seiner Klasse qualifiziert.

[Link zu ETA](#)

[Pellets](#)

## **Pelletsessel ETA PE 15 und 25 kW**

**Der energiebewusste Kesseltyp. Beste Brennstoffausbeute mit Walzenrost.**

### **Der optimale Austauschessel**

Der ETA PE zeichnet sich durch seine schmale Bauform aus und verfügt über eine Pelletsförderung mittels Saugturbine bis zu einer Entfernung von 20 Metern. Ein Pelletszwischenbehälter am Kessel vermindert die Saugzeit auf ein- bis zweimal je 10 Minuten am Tag. Dank einer Schneckenaustragung können bestehende Tankräume dabei mühelos auf Pellets umgerüstet werden.

### **Beste Brennstoffausbeute mit Walzenrost**

Der von ETA entwickelte und patentierte, drehende Walzenrost entascht kontinuierlich. Nach der Feuerzone greift zur Reinigung ein Kamm in die Rostscheiben und hält den Rost sauber. Auch dem Glutbett selbst kommt die Rostbewegung zugute. Es wird laufend geschürt.

Das Ergebnis ist ein hoher Ausbrand und damit wenig Asche.

Diese wird mit einer Schnecke in einem abnehm- und leicht entleerbaren Aschebehälter komprimiert (nur zwei- bis dreimal je Winter zu entleeren).

Ein thermisch geregelter Fluidwärmetauscher zwischen Heiz- und Kesselwasser bringt geregelte Vorlauftemperaturen zwischen 30 und 85°C ohne externen Heizkreismischer und ohne externe Rücklaufanhebung.

Dies bringt im durchschnittlichen Einfamilienhaus eine deutliche Einsparung bei den Installationskosten.



Nerbi Markus Haustechnik  
NMH - Energiesysteme

### **Der ETA PE in Stichworten:**

- Pelletskessel mit Walzenrost in schamottierter Retorte
- Rückbrandsicherung mit Zellenradschleuse
- automatische Entaschung mit Komprimierung in abnehmbarem Behälter
- drehzahl geregelter Saugzugventilator für Betrieb unabhängig vom Kaminzug
- Lambdaeegelung
- komplette Regelung einschließlich Warmwasserspeicher und außentemperaturgeführter Heizkreisregelung (einmal direkt und einmal mit Mischer) in den Kessel integriert

Link zur [ETA](#)



Nerbi Markus Haustechnik  
 NMH - Energiesysteme

Hackschnitzelheizung

## **Hackgutkessel ETA HACK 20 bis 90 kW**

### **Der individuelle Hackgut-Kessel für „autonome“ Eigenversorger**

Wenn Ihnen Waldhackgut oder auch grobes Industriehackgut aus dem Sägewerk bzw. einer Tischlerei zur Verfügung stehen, stellt der ETA HACK die optimale Lösung für Betriebsgebäude, landwirtschaftliche Betriebe, Mehrfamilienhäuser und andere größere Verbraucher dar.

Durch die Einkammer-Zellradschleuse wird höchste Rückbrandsicherheit garantiert, und die austauschbaren Messer schneiden zu lange Holzstücke einfach ab.

Mit geringem Aufwand kann dieser Allrounder-Kessel übrigens auch auf den Brennstoff „Miscanthus“ (Elefantengras, Chinaschilf) umgerüstet werden

### **Hackgutkessel ETA HACK 20 bis 90 in Stichworten**

- fremdkörperunempfindlicher Kipprost
- schamottierte Retorte
- maximale Betriebs- und Rückbrandsicherheit mit Saugzug und patentierter Einkammer-Zellradschleuse
- automatische Zündung und Vollentaschung
- komplette Regelungstechnik für das gesamte Haus einschließlich Spitzenlastkessel und Solaranlage (optional)
- Lambdaeegelung
- Progressivschnecken, die auch grobes Industriehackgut bis zur Größe G50 mit geringem Kraft- und Stromaufwand fördern
- kürzeste Montagzeiten (steckerfertig vorverdrahtetes Baukastensystem)
- befeuerbar mit Hackgut, Holzpellets und Miscanthus (Elefantengras, Chinaschilf)

*Anderen um mehr als einen „Sprung“ voraus!*



Nerbi Markus Haustechnik

NMH - Energiesysteme

Flyer von IDM: ([Link](#))

Erdwärme: [IDM-Terra -SW2011](#)

Luft: [IDM TerraML 2011](#)

[IDM CL2011](#)

Fördermöglichkeiten der Bafa: [faltblatt heizen mit ee bf](#)